

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

 BLACK BORDERS

- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

PCT

WORLD INTELLECTUAL PROPERTY ORGANIZATION

International Bureau

## INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(51) International Patent Classification 6:  
H01L 23/02, 21/44, B29C 13/00

A1

(11) International Publication Number: WO.99/56316

(13) International Publication Date: 4 November 1999 (04.11.99)

(21) International Application Number: PCT/US99/09020

(22) International Filing Date: 26 April 1999 (26.04.99)

(30) Priority Data:  
09/067,698 28 April 1998 (28.04.98) US

(71) Applicant: TESSERA, INC. (US/US); 3099 Orchard Drive, San Jose, CA 95134 (US).

(72) Inventor: NGUYEN, Tue; 1769 Lakes Avenue, Santa Clara, CA 95051 (US). MITCHELL, Craig S.; 3343 Geisha Drive, Santa Clara, CA 95051 (US). DISTEPANO, Thomas H.; 16129 Greenwood Lane, Monte Sereno, CA 95030 (US).

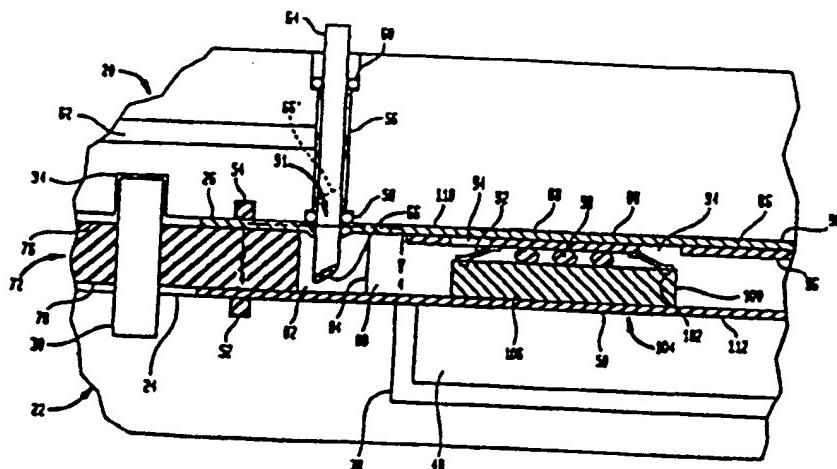
(74) Agent: MILLET, Marcus J. et al.; Lerner, David, Littenberg, Krumholz &amp; Meadlik, LLP, 600 South Avenue West, Westfield, NJ 07090 (US).

(81) Designated States: AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GD, GR, HK, OM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KR, KO, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MX, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, UZ, VN, YU, ZA, ZW, ARIPO patent (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, UG, ZW), Eurasian patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI patent (BF, BI, CF, CO, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TO).

Published

With international search report.

(54) Title: ENCAPSULATION OF MICROELECTRONIC ASSEMBLIES



## (57) Abstract

Microelectronic assemblies are encapsulated using disposable frames (72). The microelectronic assemblies (104) are disposed within an aperture (80) defined by a frame. The aperture is covered by top and bottom sealing layers (110, 112) so that the frame and sealing layers define an enclosed space encompassing the assemblies. The encapsulant is injected into this closed space. The frame is then separated from the encapsulation fixture and held in a curing oven. After cure, the frame is cut apart and the individual assemblies are severed from another. Because the frame need not be held in the encapsulation fixture during curing, the process achieves a high throughput.

## Resin-moulded semiconductor hybrid module and manufacturing method thereof

Patent Number: EP0936671

Publication date: 1999-08-18

Inventor(s): KAMIMURA NORITAKA (JP); TAKAHASHI MASAAKI (JP); SAEKI JUNICHI (JP); TAMBA AKIHIRO (JP); YAMADA KAZUJI (JP); GOUDA MASAHIRO (JP); ISHII MAKOTO (JP); OGAWA TOSHIO (JP); SUZUKI KAZUHIRO (JP)

Applicant(s): HITACHI LTD (JP)

Requested Patent:  EP0936671

Application Number: EP19990101733 19990211

Priority Number (s): JP19980029491 19980212

IPC Classification: H01L25/16; H01L23/433

EC Classification: H01L25/16H, H01L23/433E

Equivalents:  JP11233712,  US6291880

Cited Documents: [EP0774782](#); [US5699609](#); [US5077595](#); [JP8298299](#)

### Abstract

A semiconductor device includes a main circuit part having a semiconductor device formed on an electrode plate (13) of a lead frame and a control circuit part having protective functions, which is integrally molded by a resin mold part (30) into an integral mold structure.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

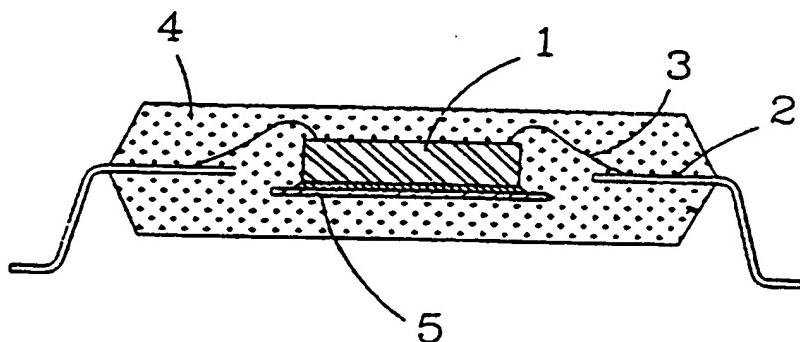
(19) 대한민국특허청(KR)  
 (12) 등록특허공보(B1)

(51) Int. Cl. H01L 23/50	(45) 공고일자 1999년09월01일
	(11) 등록번호 10-0220154
	(24) 등록일자 1999년06월18일
(21) 출원번호 10-1996-0009774	(65) 공개번호 특1997-0072358
(22) 출원일자 1996년04월01일	(43) 공개일자 1997년11월07일
(73) 특허권자 이남반도체주식회사, 김규현 대한민국 133-121 서울특별시 성동구 성수동 2가 280-8	
(72) 발명자 허영록 대한민국 경기도 성남시 분당구 수내동 55 롯데아파트 132-1504	
(74) 대리인 서민규	
(77) 심사청구 심사관: 양희용	
(54) 출원명 반도체 패키지의 제조방법	

## 요약

본 발명은 반도체패키지의 제조방법 및 구조에 관한 것으로, 반도체침의 저연율 외부로 노출시켜 회로동작시 발생되는 열방출의 효과를 극대화 하여 패키지의 수명을 연장시키고, 신뢰성을 향상 시킴은 물론, 패키지의 물당부 외측에 위치한 리드는 절단하고, 물당부 내측에 위치한 리드는 그 저연율 외부로 노출시켜 마더보드에 실장시 리드의 저연에서 신호전달을 하도록 함으로서 실장면적을 최소화 할 수 있는 반도체패키지이다.

## 대표도



## 영세서

## [발명의 명칭]

## 반도체패키지의 제조방법

## [도면의 간단한 설명]

제 1 도는 일반적인 반도체패키지의 구조를 보인 단면도

제 2 도는 본 발명에 적용되는 리드프레임을 도시한 평면도

제 3a 도 내지 제 3e 도는 본 발명의 제조 공정도

제 4a 도 내지 제 4d 도는 본 발명의 실시예에 의한 제조 공정도

제 5 도는 본 발명에 의한 반도체패키지의 저연도

제 6 도는 본 발명의 리드를 도시한 확대도

## • 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

10 : 반도체침 20 : 리드프레임

21 : 리드 30 : 와이어

41 : 액상봉지재 42 : 컴파운드

### [발명의 상세한 설명]

본 발명은 반도체패키지의 제조방법에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 저연을 외부로 노출시켜 회로동작시 발생되는 열방출의 효과를 극대화하여 패키지의 수명을 연장시키고, 신뢰성을 향상시킬은 물론, 패키지의 물당부 외측에 위치한 리드는 절단하고, 물당부 내측에 위치한 리드는 그 저연을 외부로 노출시켜 마더보드에 실장시 리드의 저연에서 신호전달을 하도록 함으로서 실장면적을 최소화 할 수 있는 반도체패기지의 제조방법에 관한 것이다. 일반적으로 반도체패키지는 제 1 도에 도시된 바와 같이, 리드프레임의 침탈재판(2a)상에 에폭시 어드히시브(Epoxy Adhesive)를 도포하여 반도체침(1)을 접착시키고, 반도체침(1)상의 침패드와 리드프레임의 리드(2)를 와이어(3)로 본딩한 후, 커머스(4)로 물당하여 반도체패키지를 제조하였다. 그러나, 이러한 구조는 커머스(4)외부로 리드(2)를 노출시켜 소정의 형태로 리드(2)를 절단하여 일로 출력 단자로 사용하였으므로, 외부로 노출된 리드(2)에 충격이 가해져 쉽게 변형되는 이유로 유자 관리가 어려우며 패키지의 크기를 크게 만드는 요인이 되었다. 또한, 반도체침(1)을 리드프레임의 침탈재판(2a)에 접착시킬 때에 에폭시 어드히시브를 사용하기 때문에 에폭시와 반도체침(1)의 인터페이스(Interface)부분에서 계면박리 및 크랙(Crack)을 발생시키는 요인이 되었던 것이다. 뿐만 아니라, 반도체침(1)이 커머스(4)의 내부에 위치하기 때문에 열방출이 되지 않아 패키지의 수명을 단축시키는 등의 문제점이 있었던 것이다. 따라서, 본 발명은 이러한 문제점을 해소하기 위하여 발명된 것으로, 침탈재판이 구비되지 않은 리드프레임으로 패키지를 제조함으로서 반도체침과 침탈재판과의 계면박리 및 불량을 방지하고, 패키지의 신뢰성을 향상 시킬 수 있도록 된 반도체패키지 제조방법을 제공함에 그 목적이 있다. 이러한 본 발명의 목적을 달성하기 위해서는 다수의 리드가 형성되고, 상기 다수의 리드 중앙부에는 침탈재판이 없는 리드프레임을 형성하는 단계와; 상기 리드프레임의 다수의 리드 중앙부에 반도체침을 위치시켜 와이어본딩을 실시하는 단계와; 상기 단계후에 물당영역 외각에 위치한 리드를 절단하는 단계와; 상기 단계후에 물당영역 외각에 위치한 리드를 절단하는 단계로 이루어진 것을 특징으로 하는 반도체패기지의 제조방법에 의해 가능하다. 이하, 본 발명을 첨부도면을 참조하여 상세히 설명하면 다음과 같다. 제 2 도는 본 발명에 사용되는 리드프레임을 도시한 평면도로서, 본 발명의 리드프레임(20)에는 반도체침(10)이 부착되는 침탈재판이 형성되어 있지 않은 것을 알 수 있다. 제 3a 도 내지 제 3e 도는 본 발명의 제조 과정을 나타낸 도면으로서, 제 3a 도는 침탈재판이 없는 리드프레임(20)에 기준의 다이본딩시 반도체침(10)이 위치되는 부분, 즉 다수의 리드(21) 중앙부에 반도체침(10)을 위치시킨 상태를 도시한 것이고, 제 3b 도는 이와같이 반도체침(10)이 다수의 리드(21)의 중앙부에 위치된 상태에서 와이어(30) 본딩을 실시한 상태를 도시한 것이다. 이때, 상기 반도체침(10)은 제 7 도에 도시된 바와 같이 히터홀렉(H)의 상부에 안착되는데, 이 히터홀렉(H)에는 배콤홀(Vacuum Hole)이 형성되고, 상기 배콤홀(V)로 공기를 뺀아들여 반도체침(10)을 고정 지지함으로서 와이어 본딩 중에 반도체침(10)이 흔들림을 방지하는 것이다.

이와 같이 리드프레임과 반도체침이 와이어 본딩되면, 상기 리드프레임(20)을 운반 및 취급시에는 상기 반도체침과 리드프레임이 와이어 본딩에 의해 서로 연결되어 있으므로 반도체침(10)이 분리되지 않는 것이다. 제 3c 도와 제 3d 도는 와이어 본딩된 리드프레임(20)에 물당을 실시하여 반도체침(10)을 외부의 산화 및 부식으로부터 보호하는 것으로, 여기서는 액상 봉지재(41)를 사용하여 본딩한 상태를 도시한 것이다. 이때, 상기 액상 봉지재(41)가 물려 넘치는 것을 방지하기 위하여 물당영역에 미리 땅(411)을 형성한 후, 액상 봉지재(41)로 물당을 실시하면 액상 봉지재(41)가 물려 넘치는 것을 방지할 수 있다. 이와 같이 물당을 실시한 다음에는 150°C 이상의 고온에서 수시간 노출시켜 액상 봉지재(41)를 경화시키고, 제 3e 도와 같이 물당영역의 외부에 위치된 리드(21)를 절단하여 반도체패기지를 완성하는 것이다. 상기 제조 공정중 물당을 실시할 때 액상 봉지재(41)를 사용하지 않고, 액풀시 물드 커머스(42)를 사용하여 제 4a 도 내지 제 4d 도에 도시된 바와같이 물당을 실시할 수 있는 바, 커머스(42)를 사용하여 물당을 실시할 경우에는 물드공정이 필요하게 되고, 물당영역의 외각으로 땅(411)을 형성할 필요는 없다. 이때에도 물드 커머스(42)로 물당공정과 경화공정을 거친 후, 물당영역의 외각으로 물출된 리드(21)를 절단하는 것이다. 이와 같은 제조공정을 거쳐 완성된 반도체패기지는 제 5 도에 도시된 바와 같이 저연에 반도체침(10)과 다수의 리드(21)가 노출된 상태로 형성되는 것으로, 반도체침(10)의 저연이 외부로 직접 노출되기 때문에 열방출이 우수하며, 다이본딩 공정을 거치지 않음으로서 계면박리가 발생되지 않는 것이다. 또한, 이와 같은 반도체패기지는 물당영역의 외각으로 위치되는 리드(21); 없어 취급시 리드(21)가 휘거나, 손상되는 것을 방지할 수 있으며, 패키지의 터미널(임출력단자) 부분이 패키지의 일면에서 이루어짐으로 미더보드에 실장시 그 크기를 최소화 할 수 있는 것이다. 또한, 상기 반도체패기지의 저연에는 그라인드(Grind)를 실시하여 패키지의 저연에서 발생할 수 있는 플래쉬(Flash)를 제거할 수 있다. 즉, 물당 후에 플래쉬(물드 짜거기)를 제거하는 플래쉬 제거단계를 추가할 수 있다. 또한, 제 6 도와 같이 본발명의 반도체패기지는 물당영역 외각에 위치한 리드(21)를 절단시 리드(21)의 절단을 용이하게 하기 위하여 절단되는 부위의 리드(21)에 노치(Notch)를 형성할 수 있다. 이와 같은 제조방법에 의해 형성된 반도체패기지의 구조는, 저연이 외부로 직접 노출되는 반도체침(10)과, 상기 반도체침(10)의 외측에 위치되고 물당영역을 벗어나지 않으며 저연이 외부로 노출되어 저연에서 신호의 입출력이 이루어지는 다수의 리드(21)와, 상기 반도체침(10)과 리드(21)를 연결시켜주는 와이어와, 상기 반도체침(10), 리드(21) 및 와이어(30)를 외부 환경으로부터 보호하기 위하여 물당된 액상 봉지재(41) 또는 커머스(42)로 구성된 것이다.

여서서, 상기 액상 봉지재(41)를 물당할 경우에는 액상 봉지재(41)가 물려 넘치는 것을 방지하기 위하여 물당영역의 외각으로 땅(411)을 형성한다. 또한, 상기 물당된 액상 봉지재(41) 및 커머스(42)는 리드(21) 및 반도체침(10)의 상부로만 물당되는 것이며, 상기 반도체패기지의 저연에는 플래쉬(Flash)의 제거를 위해 그라인드(Grind)를 실시할 수 있다. 이와 같은 구조의 반도체패기지는 저연으로 반도체침과 다수의 리드가 직접 노출되므로 열방출이 우수하여 계면박리가 발생되지 않고, 물당영역의 외각으로 위치되는 리드가 없어 취급시 리드가 휘거나, 손상되는 것을 방지할 수 있으며, 패키지의 터미널(임출력단자) 부분이 패키지의 일면에서 이루어짐으로 미더보드에 실장시 그 크기를 최소화 할 수 있는 잇점이 있다.

### (57) 청구의 범위

#### 청구항 1.

(정정) 다수의 리드가 형성되고, 이 다수의 리드 중앙부에는 침탈재판이 없는 리드프레임을 제공하는 단계와; 상기 리드프레임의 다수의 리드 중앙부에 반도체침을 위치시키되, 상기 반도체침은 배콤홀(Vacuum Hole)이 형성된 히터홀렉에 안착시킨 후, 상기 배콤홀로 공기를 뺀아들여서 반도체침을 지지 고정한 상태에서 와이어본딩을 실시하는 단계와; 상기 와이어본딩된 리드, 반도체침 및 와이어를 외부의 산화 및 부식으로부터 보호하기 위하여 물당하는 단계와; 상기 단계후에 물당영역 외각에 위치한 리드를 절단하는 단계를 포함하여 이루어진 것을 특징으로 하는 반도체패기지의 제조방법.

#### 청구항 2.

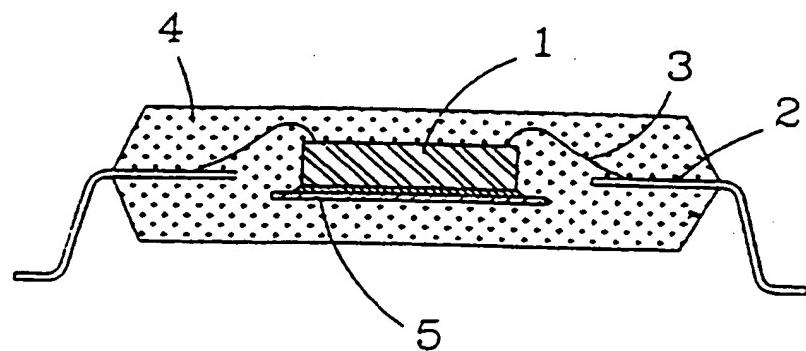
제 1 항에 있어서, 상기 물당하는 단계 후에는 반도체패기지의 저연에 그라인드(Grind)를 설치하여 플래쉬(Flash)를 제거하는 플래쉬 제거 단계를 더 포함하여서 이루어진 것을 특징으로 하는 반도체패기지의 제조방법.

#### 청구항 3.

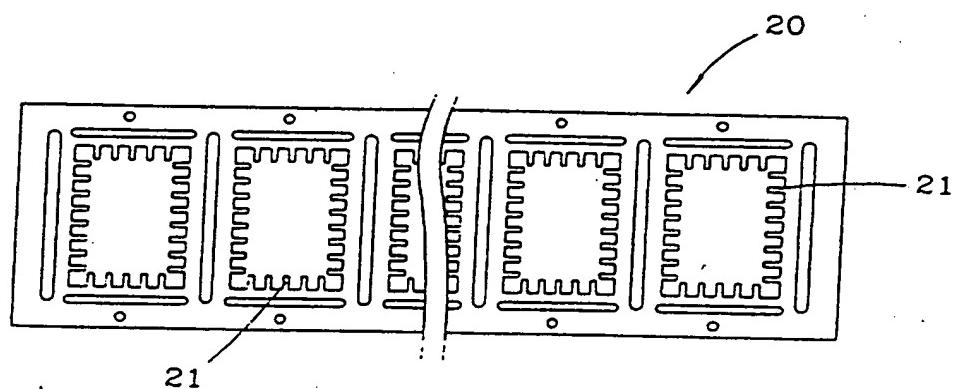
제 1 항에 있어서, 상기 물당영역의 외각에 위치한 리드를 절단하는 단계는, 상기 리드의 절단되는 부위에 노치(Notch)를 형성하여 상기리드가 용이하게 절단되도록 한 것을 특징으로 하는 반도체패기지의 제조방법.

도면

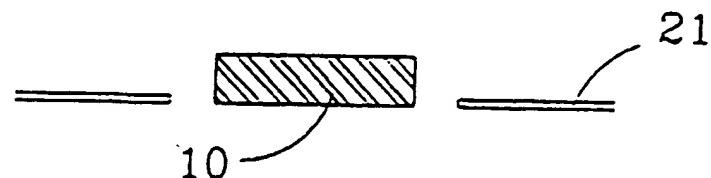
도면 1



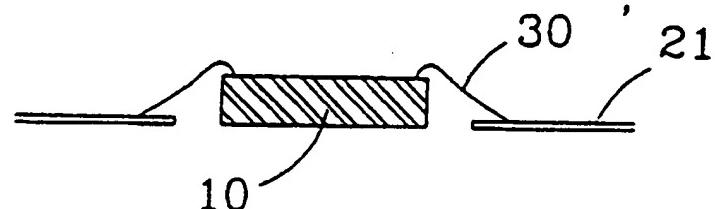
도면 2



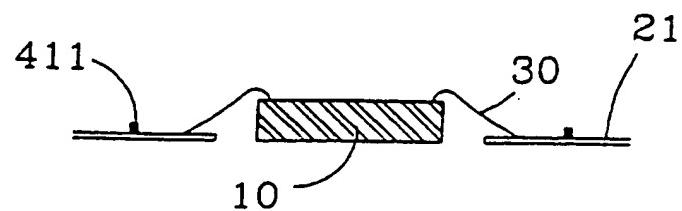
도면 3a



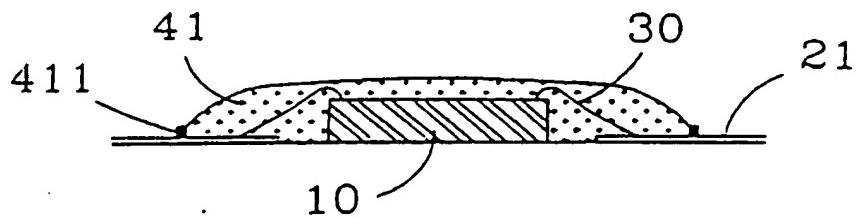
도면 3b



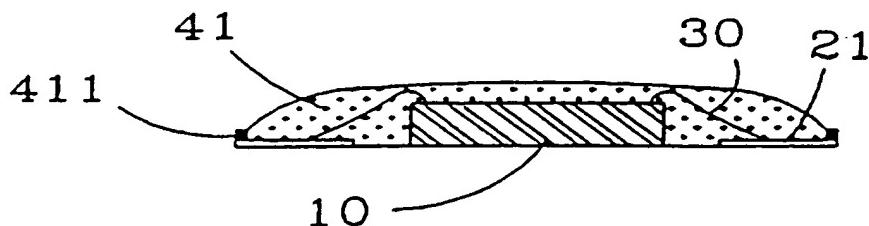
도면 3c



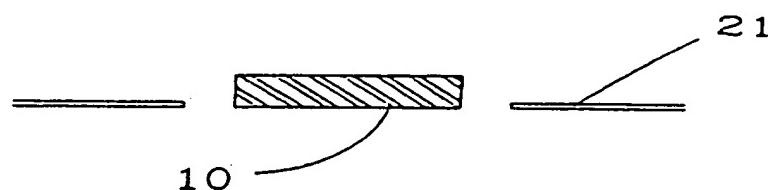
도면 3d



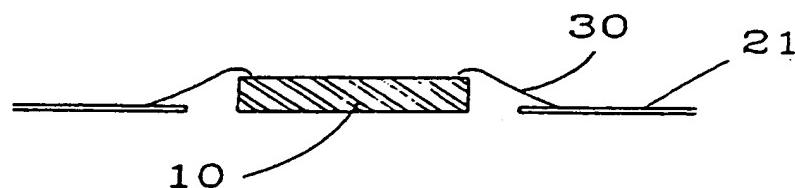
도면 3e



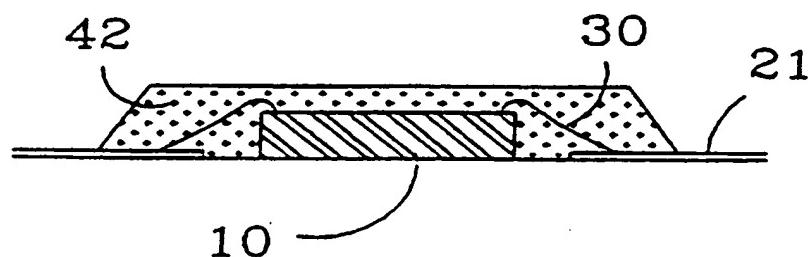
도면 4a



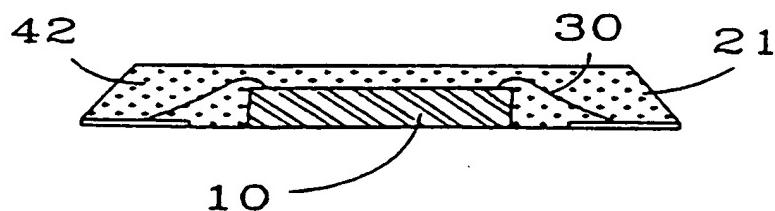
도면 4b



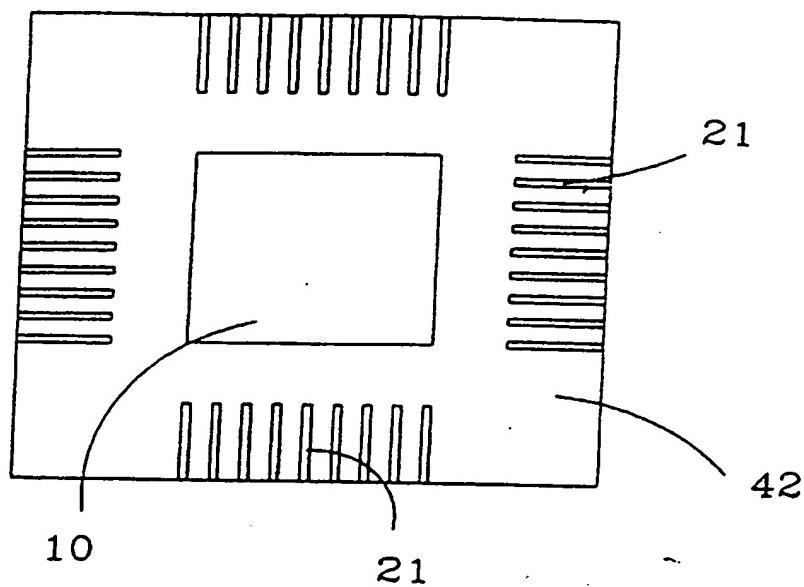
도면 4c



도면 4d



도면 5



도면 6

